

## TEÓRIA Č.1

### ÚVOD DO MERANIA

Metrologická terminológia je zhodná s výkladom pojmov Medzinárodného metrologického slovníka (VIM3). [34]

**Metrológia** je veda o meraní a jej aplikácia (VIM3 2.2).

Metrológia sa delí na tri hlavné kategórie: vedecká, priemyslová a legálna.

**Veličina** je vlastnosť javu, telesa alebo látky, kde táto vlastnosť má veľkosť, ktorá môže byť vyjadrená ako číslo a referencia (VIM3 1.1). Referenciou môže byť meracia jednotka, postup merania, referenčný materiál alebo ich kombinácia. Veličiny tohto istého druhu sa dajú zoskupovať do kategórií veličín. V rámci systému veličín sa odlišujú základné a odvodené veličiny.

**Sústava veličín** je súbor veličín spoločne so súborom nezlučiteľných rovníc týkajúcich sa týchto veličín (VIM3 1.3).

**Základná veličina** je veličina v konvenčne zvolenom podsúbore danej sústavy veličín tak, že veličina podsúboru nemôže byť vyjadrená na základe iných veličín. Tento podsúbor sa nazýva súbor základných veličín (VIM3 1.4).

**Odvodená veličina** je veličina v sústave veličín, definovaná na základe základných veličín tejto sústavy (VIM3 1.5).

**Meracia jednotka** je reálny skalár veličiny definovaný a priatý konvenciou, s ktorým môže byť porovnávaná akákoľvek iná veličina rovnakého druhu k vyjadreniu podielu dvoch veličín ako čísla. Meracie jednotky sú označované konvenčne pridelenými názvami a značkami (VIM3 1.9).

**Základná jednotka** je meracia jednotka, ktorá je prijatá konvenciou pre základnú veličinu (VIM3 1.10), (Tab.1.1).

**Odvodená jednotka** je meracia jednotka pre odvodenú veličinu (VIM3 1.11), napríklad  $m \cdot s^{-1}$  alebo N.

**Mimosústavová jednotka** je meracia jednotka, ktorá nepatrí do danej sústavy jednotiek (VIM3 1.15), no jej používanie je normou dovolené. Je to napríklad jednotka minúta (min), hodina (hod), deň (d), liter (l), tona (t), stupeň (°).

**Sústava jednotiek** je súbor základných jednotiek a odvodených jednotiek spoločne s ich násobkami a dielmi, definovaný v súlade s danými pravidlami pre danú sústavu veličín (VIM3 1.13).

**Násobok jednotky** je meracia jednotka získaná násobením danej meracej jednotky celým číslom väčším ako jedna (VIM3 1.17). Napríklad kilometer je dekadickým násobkom metra a hodina je nedekadickej násobkom minúty. Výnimkou je kilogram - je to jednotka základná.

**Diel jednotky** je meracia jednotka získaná delením danej meracej jednotky celým číslom väčším ako jedna (VIM3 1.18). Napríklad milimetr je dekadickým dielom metra a pre rovinný uhol je sekunda nedekadickej dielom minúty.

Predpony SI pre desatinné násobky a diely základných jednotiek SI a odvodených jednotiek SI sú v Tab.1.2.

**Hodnota veličiny** je číslo a referencia spolu vyjadrujúce veľkosť veličiny (VIM3 1.19). Pri meraní ju získame, keď číselnú hodnotu vynásobíme meracou jednotkou

$$x_n = x_c \cdot x_j \quad (1.1)$$

kde  $x_n$  je nameraná hodnota veličiny,

$x_c$  je číselná hodnota, t.j. počet dielikov na stupnici,

$x_j$  je meracia jednotka, t.j. hodnota jedného dielika stupnice.

Uvedená rovnica je základnou rovnicou merania a uvádzá, že meranú veličinu je možné vyjadriť určitým násobkom jednotky.

**Medzinárodná sústava veličín ISQ** je sústava veličín založená na siedmych základných veličinách: dĺžka, hmotnosť, čas, elektrický prúd, termodynamická teplota, látkové množstvo a svietivosť (VIM3 1.6).

**Medzinárodná sústava jednotiek SI** je sústava založená na medzinárodnej sústave veličín, ich názvoch a značkách, vrátane predpôn a ich názvov a značiek spolu s pravidlami pre ich použitie prijatá Generálnou konferenciou pre váhy a miery (CGPM) (VIM3 1.16).

Tab.1.1 Základné jednotky SI

Názov jednotky	Symbol jednotky	Veličina	Definícia
meter	m	dĺžka	Meter je dĺžka dráhy, ktorú prejde svetlo vo vákuu za 1/299 792 458 sekundy (podľa 17. CGPM, 1983).
kilogram	kg	hmotnosť	Kilogram sa rovná hmotnosti medzinárodného prototypu kilogramu, ktorý je umiestnený v Medzinárodnom úrade pre miery a váhy v Paríži (podľa 1. CGPM, 1889).
sekunda	s	čas	Sekunda je trvanie presne 9 192 631 770 períođ žiarenia, ktoré zodpovedá prechodu medzi dvoma hladinami veľmi jemnej štruktúry základného stavu cézia ( $^{133}\text{Cs}$ ) pri teplote 0 kelvinov (podľa 13. CGPM, 1967-1968).
ampér	A	elektrický prúd	Ampér je stály elektrický prúd, ktorý pri prechode dvoma priamymi rovnobežnými nekonečne dlhými vodičmi zanedbateľného kruhového prierezu, umiestnenými vo vákuu vo vzdialosti 1 meter od seba, vyvolá silu $2 \times 10^{-7}$ newtonu na 1 meter dĺžky vodičov (podľa 9. CGPM, 1948).
kelvin	K	termodynamická teplota	Kelvin je 1/273,16 termodynamickej teploty trojného bodu vody (podľa 13. CGPM, 1967).
kandela	cd	svietivosť	Kandela je svietivosť zdroja, ktorý v danom smere vysiela monochromatické žiarenie s frekvenciou $540 \times 10^{12}$ hertzov, a ktorého žiarivosť v tomto smere je 1/683 wattu na steradián (podľa 16. CGPM, 1979).
mól	mol	látkové množstvo	Mól je látkové množstvo sústavy, ktorá obsahuje práve toľko elementárnych jedincov (entít), koľko je atómov v 0,012 kilogramu čistého uhlíka ( $^{12}\text{C}$ ) (podľa 14. CGPM, 1971).

Tab.1.2 Násobné a podielové jednotky

Násobok	Slovom	Predpona	Symbol	Podiel	Slovom	Predpona	Symbol
$10^{24}$	kvadrilión	yotta	Y	$10^{-24}$	kvadriliontina	yokto	y
$10^{21}$	triliarda	zetta	Z	$10^{-21}$	triliardtina	zepto	u
$10^{18}$	trilión	exa	E	$10^{-18}$	trilióntina	atto	a
$10^{15}$	biliarda	peta	P	$10^{-15}$	biliardtina	femto	f
$10^{12}$	bilión	tera	T	$10^{-12}$	bilióntina	piko	p
$10^9$	miliarda	giga	G	$10^{-9}$	miliardtina	nano	n
$10^6$	milión	mega	M	$10^{-6}$	milióntina	mikro	μ
$10^3$	tisíc	kilo	k	$10^{-3}$	tisícina	ili	m
$10^2$	sto	hekto	h	$10^{-2}$	stotina	centi	c
$10^1$	desať	deka	da	$10^{-1}$	desatina	deci	d

**Meranie** je proces experimentálneho získavania jednej alebo viac hodnôt veličiny, ktoré môžu byť dôvodne prisúdené veličine (VIM3 2.1).

**Metóda merania** je generický popis logického organizovania činností použitých pri meraní (VIM3 2.5). Všeobecný súhrn praktických a teoretických operácií použitých pri meraní podľa daného princípu. Rozumie sa tým spôsob akým je možné určiť meranú veličinu. Keďže je možné určiť veličinu merat' rôznymi spôsobmi rozlišujú sa aj rôzne meracie metódy. Voľba meracej metódy je závislá na povahe veličiny, na meradlách ktoré sú k dispozícii a na požadovanej presnosti. Meracie metódy je možné charakterizovať

podľa **spôsobu získania výsledku** na

**priama meracia metóda** - výsledok sa získava priamo daným meraním; k určeniu výsledku nie je potrebný výpočet,

**nepriama meracia metóda** - hodnota meranej veličiny sa určuje prostredníctvom výsledku merania niekoľkých dielčích veličín, ktoré sú s meranou veličinou v známom funkčnom vzťahu,

podľa toho či sa **zistuje celková hodnota meranej veličiny alebo len rozdiel od zvolenej hodnoty** na

absolútna meracia metóda - metóda s priamym porovnávaním, hodnota meranej veličiny sa porovnáva so známou hodnotou tej istej veličiny priamo,

komparačná meracia metóda - porovnávacia metóda, pri ktorej sa hodnota meranej veličiny porovnáva s takou známou hodnotou tej istej veličiny, ktorá sa len málo líši od hodnoty meranej veličiny, pričom sa určuje len rozdiel oboch porovnávaných hodnôt,

podľa **technického vyhotovenia meradiel** na

dotyková meracia metóda - dochádza ku kontaktu dotyku so skutočným povrhom meranej súčiastky; presnosť je ovplyvňovaná kontaktnými tlakmi.

bezdotyková meracia metóda - meranie sa uskutočňuje bez hmotného kontaktu so skutočným povrhom.

**Postup merania** je podrobnejší popis merania podľa jedného alebo viacerých meracích princípov a danej metódy merania založený na modeli merania a zahrňujúci akýkoľvek výpočet k získaniu výsledku merania (VIM3 2.6).

**Výsledok merania** je súbor hodnôt veličiny, ktorý je priradený meranej veličine spoločne s akoukoľvek ďalšou relevantnou dostupnou informáciou. Výsledok merania je obecne vyjadrený ako jediná nameraná hodnota veličiny a neistota merania (VIM3 2.9) (Neistota merania viď teoretické minimum pre úlohu č.4).

**Meradlo** (merací prístroj) je zariadenie používané k meraniu; samostatne alebo v spojení s jedným alebo viacerými prídavnými zariadeniami (VIM3 3.1). Zahrnuje indikačné meradlá alebo zhmotnené miery.

**Merací systém** je súbor jedného alebo viacerých meradiel a často ďalších zariadení zostavený a prispôsobený k poskytovaniu informácie používanej ku generovaniu nameraných hodnôt veličiny v špecifikovaných intervaloch pre veličiny špecifikovaných druhov (VIM3 3.2).

**Indikačné meradlo** je meradlo poskytujúce výstupný signál nesúci informáciu o hodnote veličiny, ktorá má byť meraná (VIM3 3.3). Indikačnými meradlami sú napríklad mikrometer, voltmeter, teplomer atď.

**Zhmotnená miera** je meradlo reprodukujúce alebo dodávajúce, trvalým spôsobom v priebehu jeho používania, veličiny jedného alebo viacerých daných druhov, každú s priradenou hodnotou veličiny (VIM 3.6). Príkladmi zhmotnených miér sú napr. etalonové závažia, dĺžkové meradlo (pravítko), koncová mierka, atď. Zhmotnená miera môže byť etalonom.

**Etalón** je realizácia definície danej veličiny, so stanovenou hodnotou veličiny a pridruženou neistotou merania, používaná ako referencia (VIM3 5.1). Etalón je meradlo slúžiace na definovanie, realizovanie, uchovávanie alebo reprodukovanie meracej jednotky alebo stupnice hodnôt veličiny. Jeho úlohou je odovzdávať hodnotu tejto jednotky menej presným meradlám.

**Primárny etalón** je etalón stanovený použitím primárneho postupu merania alebo vytvorený artefaktom zvoleným konvenciou (VIM3 5.4). Primárny etalón je etalón, ktorý je určený alebo vo veľkom rozsahu uznaný ako etalón, ktorý má najvyššiu metrologickú akosť a jeho hodnota je akceptovaná bez nadväznosti na iné etalóny tej istej veličiny. Platí to pre základné aj odvodené jednotky.

**Sekundárny etalón** je etalón stanovený kalibráciou vzhľadom k primárному etalónu pre veličinu rovnakého druhu (VIM3 5.5).

Poznámka: Rozlišujeme ešte etalóny medzinárodné, národné, referenčné, pracovné a porovnávacie.

**Kalibrácia** je činnosť, ktorá za špecifikovaných podmienok v prvom kroku stanoví vzťah medzi hodnotami veličiny s neistotami merania poskytnutými etalonmi a odpovedajúcimi indikáciami s pridruženými neistotami merania a v druhom kroku použije tieto informácie k stanoveniu vzťahu pre získanie výsledku merania z indikácie (VIM3 2.39). Kalibrácia môže byť vyjadrená údajom, kalibračnou funkciou, kalibračným diagramom, kalibračnou krivkou alebo kalibračnou tabuľkou.

**Overovanie** je poskytnutie objektívneho dôkazu, že daná položka splňa špecifikované požiadavky (VIM3 2.44). Položkou môže byť napr. proces, postup merania, materiál alebo merací systém. Špecifikovanými požiadavkami môže byť napr. to že sú splnené špecifikácie výrobcu. Nie každé overenie je validáciou.

**Validácia** je overovanie, či sú špecifikované požiadavky primerané pre zamýšľané použitie (VIM3 2.45).

## ÚLOHA Č.1

### MERANIE KORÓZNEJ AGRESIVITY POTU RÚK

**Prístroj na meranie koróznej agresivity potu rúk** (Obr.1.1) vyrábala firma "Služba výzkumu" z Prahy. Je určený pre výber pracovníkov na pracoviská s veľkými nárokmi na nízky obsah množstva agresívnych látok obsiahnutých v pote. Agresivitu potu určuje hlavne obsah kyselín a chloridov.

Prístroj funguje na princípe sériového ohmmetra. Základnou časťou prístroja sú dve elektródy umiestnené na držadle, ktoré je nutné pri meraní obchytit' rukou. Na ruke nesmú byť žiadne kovové predmety. Nameraná hodnota v miliampéroch sa priradí podľa výrobcom stanovenej tabuľky stavu, ktorý určuje, či má laborant pre prácu s prístrojmi určené používať ochranné rukavice.

#### Hodnotiaca stupnica daná výrobcom

- 0 – 20 pot normálny,
- 20 – 40 pracovníka nie je možné pripustiť ku korózne citlivým operáciám,
- 40 – 60 nebezpečenstvo korózie takmer všetkých kovov,
- 60 – 80 pracovník nevhodný pre montáž,
- 80 – 100 nebezpečenstvo korózie už len v prítomnosti pracovníka.



Obr.1.1 Potomer

#### Vyčíslenie výsledku merania

$$\bar{x}_L = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_{Li} \quad (1.2)$$

$$\bar{x}_P = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_{Pi} \quad (1.3)$$

- kde  $x_{Li}$  je nameraná hodnota pre ľavú ruku,  
 $x_{Pi}$  je nameraná hodnota pre pravú ruku,  
 $n$  je počet meraní,  
 $\bar{x}_L$  je aritmetický priemer hodnôt nameraných pre ľavú ruku,  
 $\bar{x}_P$  je aritmetický priemer hodnôt nameraných pre pravú ruku.

Správne by bolo previesť viac meraní s určitým časovým odstupom. Zistilo by sa najskôr, že korózna agresivita potu rúk je rozdielna a závisí od úrovne stresu, psychickej a fyzickej pohody či zdravotného stavu.