

Vzorkovnice VP 1 jsou dodávány ve dvou provedeních. Podle naměřených hodnot drsnosti povrchu vzorových ploch a jejich vzhledové dokonalosti jsou vzorky tříděny výběrovou metodou do kolekcí 1. a 2. stupně přesnosti.

Pro rozsah jmenovitých hodnot H_s (μ)	Hodnoty H_s jsou dodržovány v těchto tolerancích		
	1. stupeň přesnosti	2. stupeň přesnosti	Poznámka
0,025 až 0,2	+ 20% — 30%	+ 20% — 30%	
0,4 až 1,6	+ 10% — 10%	+ 20% — 25%	
3,2 až 6,3	+ 15% — 15%		mimo broušeného 3,2
3,2 až 12,5		+ 25% — 30%	
12,5 až 25	+ 20% — 25%		
25		tolerance nezaručena	

Kolekce vzorků prvního stupně přesnosti jsou výběrové jakosti a jsou určeny hlavně jako kontrolní vzorkovnice. Jejich nedílnou součástí je průvodní list, na němž jsou uvedeny hodnoty H_s , H_{sk} a střední H_{max} určené nejméně ze tří měření.

Podle požadované přesnosti výroby jsou používány v dílnách, dílenských kontrolách, při přejímkách výrobků a v projekčních kancelářích kolekce vzorků druhého stupně přesnosti. Průvodní listy dodávané ke každé kasetě obsahují hodnoty H_s a informativní hodnoty H_{sk} určené nejméně z jednoho kontrolního měření.

Za poškozené vzorky z dodaných již kolekcí, nebo jednotlivých kaset je možno objednat od 1. 1. 1957 náhradní vzorky. U vrácených vzorků budou do původních podložních rámečků vyměněny nové pozitivní kopie vzorových ploch. V objednávce uveďte rok výroby kasety a stupeň přesnosti, výrobní číslo kasety a pořadové číslo vzorku. Pořadové číslo vzorku určíte podle průvodních listů, nebo podle tabulek uvedených na tomto prospektu.

Připravujeme výrobu dalších druhů příručních vzorkovnic drsnosti povrchu.

VYRÁBÍ:

**GRAMOFONOVÉ ZÁVODY N. P.,
PRAHA**

ODBYT V TUZEMSKU PROVÁDÍ

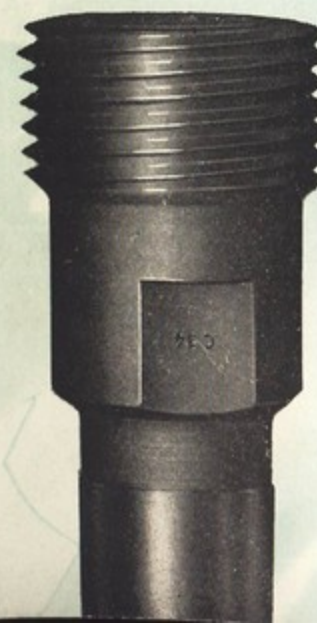
Středisko LN n. p.,

PRAHA-KARLÍN, INVALIDOVNA - PAVILON C

TYP VP 1

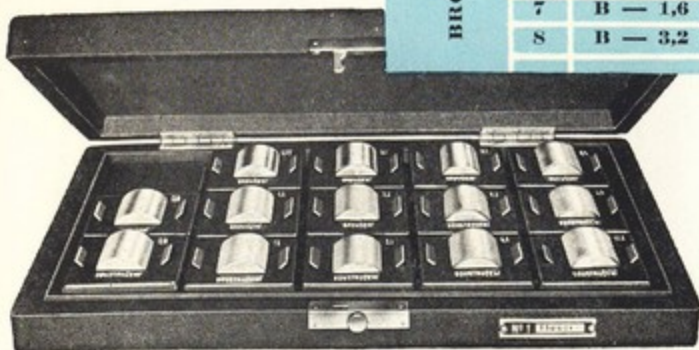


**VZORKOVNICE
DRSNOSTI
POVRCHU**



K A S E T A VP 1-1

Provedení	Číslo vzoru	Označení vzoru	Provedení	Číslo vzoru	Označení vzoru
VÁLCOVÝ BROUŠ. - ORVOD.	1	B - 0,025	VÁLCOVÝ SOUSTRUŽENO	9	S - 0,2
	2	B - 0,05		10	S - 0,4
	3	B - 0,1		11	S - 0,8
	4	B - 0,2		12	S - 1,6
	5	B - 0,4		13	S - 3,2
	6	B - 0,8		14	S - 6,3
	7	B - 1,6		15	S - 12,5
	8	B - 3,2			



Kolekce vzorků drsnosti povrchu jsou srovnávacími normály pro určování drsnosti povrchu strojně opracovaných ploch a slouží jako vzorové plochy pro kvalitativní posuzování drsnosti povrchu (jakost opracování) ploch strojírenských výrobků podle tříd drsnosti stanovených normou ČSN 01 4450. Drsnost povrchu se určuje zřetelným a hmatovým porovnáním plochy obrobku se vzorky drsnosti povrchu opracovaných stejným výrobním pochodem.

Tato jednoduchá a spolehlivá srovnávací metoda je srozumitelná pro všechny pracovníky v kovoprůmyslu a bude vždy hlavní pomůckou pro dodržování norem drsnosti povrchu ve výrobě. Pomocí této metody naučí se v krátké době konstruktér určovat potřebnou jakost opracování, dělník vyrábět plochy odpovídající drsnosti a kontrolor ověřovat dodržování předpisů daných výkresem.

Pro výrobu vzorků vzorkovnice drsnosti povrchu VP 1 byla zvolena galvanoplastická metoda,

K A S E T A VP 1-3

Provedení	Číslo vzoru	Označení vzoru	Provedení	Číslo vzoru	Označení vzoru	Provedení	Číslo vzoru	Označení vzoru
VÁLCOVÝ LAPOVÁNO	31	L - 0,05	PLOCHÝ BROUŠ. - ČELNĚ	35	BČ - 0,1	PLOCHÝ BROUŠ. - ORVOD.	41	BO - 0,1
	32	L - 0,1		36	BČ - 0,2		42	BO - 0,2
	33	L - 0,2		37	BČ - 0,4		43	BO - 0,4
	34	L - 0,4		38	BČ - 0,8		44	BO - 0,8
			39	BČ - 1,6	45	BO - 1,6		
			40	BČ - 3,2				



Provedení	Číslo vzoru	Označení vzoru	Provedení	Číslo vzoru	Označení vzoru	Provedení	Číslo vzoru	Označení vzoru
PLOCHÝ FRÉZ. ČELNĚ N. RO	16	F - 1,6	PLOCHÝ FRÉZ. ČELNĚ N. SK	21	FS - 1,6	PLOCHÝ FRÉZ. VÁLČ. FR. N. RO	26	FV - 1,6
	17	F - 3,2		22	FS - 3,2		27	FV - 3,2
	18	F - 6,3		23	FS - 6,3		28	FV - 6,3
	19	F - 12,5		24	FS - 12,5		29	FV - 12,5
	20	F - 25		25	FS - 25		30	FV - 25

K A S E T A VP 1-2



kteřá dovoluje při prakticky nejvyšší dosažitelné věrnosti přenosu vyrobit z pečlivě zhotovených, a dobře proměřených originálů vzorků tisíce a desetitisíce věrných kopií. Tato metoda zaručuje, že ve všech našich závodech budou používány jednotné vzorky drsnosti povrchu.

Úplná vzorkovnice drsnosti povrchu VP 1 obsahuje 60 vzorků, které jsou uloženy po 15 kusech ve čtyřech kasetách. Jmenovité hodnoty drsnosti povrchu vzorků jsou odstupňovány podle praktické řady tříd drsnosti povrchu stanovených normou ČSN 01 4450. Skutečné naměřené hodnoty drsnosti povrchu jednotlivých vzorků H_s (t. j. střední aritmetická výška mikronerovností měřená v μ) a informativní hodnoty přepočtené H_{sk} (t. j. středněkvadratická výška mikronerovností v μ) jsou uvedeny na průvodních listech dodávaných ke každé kasetě vzorků.

Přehled způsobů opracování a jmenovitých hodnot H_s jednotlivých vzorků zařazených do vzorkovnice drsnosti povrchu VP 1 je uveden v tabulkách připojených k obrázkům kaset č. 1 až č. 4.

Provedení	Číslo vzoru	Označení vzoru	Provedení	Číslo vzoru	Označení vzoru	Provedení	Číslo vzoru	Označení vzoru
PLOCHÝ - BR. Č. KŘÍŽ. VÝBRUS	46	BK - 0,1	PLOCHÝ - HOBL. NÁSTR. SK.	51	HS - 1,6	PLOCHÝ - HOBL. NÁSTR. RO.	56	H - 1,6
	47	BK - 0,2		52	HS - 3,2		57	H - 3,2
	48	BK - 0,4		53	HS - 6,3		58	H - 6,3
	49	BK - 0,8		54	HS - 12,5		59	H - 12,5
	50	BK - 1,6		55	HS - 25		60	H - 25

K A S E T A VP 1-4

